

अधिसूचना :-

विषय:-यांत्रिक कारखाना/सम में टेकनीशियन-III(फ़ीटर, वेल्डर एवं मशीनिस्ट),
लेवल-02 के पद पर 25% विभागीय (IQ) कोटा के तहत चयन।

यांत्रिक कारखाना/सम में टेकनीशियन-III(फ़ीटर, वेल्डर एवं मशीनिस्ट), लेवल-02 पद के रिक्तियों को चयन(25% विभागीय(IQ)) द्वारा भरे जाने के निर्णय लिया गया है। रिक्तियों का विवरण निम्नवत् है:-

Category	Quota	Level	UR	SC	ST	Total	PwBDs
Tech-III(Fitter)	25% Inter Apprentice Quota	02	05	01	01	07	इनमें से Point I PwBDs कर्मचारियों के लिए Horizontal आरक्षित होगा।(प्राधिकारी:-आर.बी.ई सं०-74 / 2022)
Tech-III(Welder)			11	01	01	13	इनमें से Point I PwBDs कर्मचारियों के लिए Horizontal आरक्षित होगा।(प्राधिकारी:-आर.बी.ई सं०-74 / 2022)
Tech-III(Machinist)			02	00	01	03	इनमें से Point I PwBDs कर्मचारियों के लिए Horizontal आरक्षित होगा।(प्राधिकारी:-आर.बी.ई सं०-74 / 2022)

1. पात्रता एवं शर्तें:-

- शैक्षणिक योग्यता - मैट्रिक या समकक्ष 10+2 पद्धति से दसवां पास (जिसमें एक विषय अनिवार्य रूप से विज्ञान हो) अथवा एक्ट अप्रेंटिस (Relevant trade) प्रशिक्षित हो अथवा आई0टी0आई0 पास हों।
- न्यूनतम सेवा अवधि- न्यूनतम सेवा कारखाना सहायक, level-01 कोटि में (सामान्य एवं अजा/अजजा) के लिए 02 वर्ष अनिवार्य है। (RBE NO. 43/2017 dt. 03.05.17 , RBE NO. 03/2019 dt. 08.01.2019 एवं RBE NO. 20/2019 dt. 05.02.2019)
- जिनकी नियुक्ति एवजी के पद पर हुआ हो, और बाद में समूह "घ" के पद पर नियमित किये गये हो, को चयन में शामिल होने के लिए न्यूनतम सेवा अवधि 02 वर्ष की गणना इनके नियमितीकरण की तिथि से किया जाएगा।
- यदि कोई कर्मचारी अंतर रेल/अंतर मंडल निजी अनुरोध पर अन्य मंडल/रेलवे से इस युनिट में कारखाना सहायक, लेवल-01 के पद पर योगदान किया है, तो उनकी पात्रता RBE NO.34/2006 dt-21.03.2006 and 99/2006, dt. 27.07.2006 के आलोक में निर्धारित की जाएगी।
- पात्रता के निर्धारण हेतु Cut-off date अधिसूचना जारी होने की तिथि से मान्य होगा।
RBE No- 117/2006, dt. 22.08.2006

2. मेडिकल कोटि:-C-1 होना अनिवार्य है।

3. पैनल तैयार करने की प्रक्रिया एवं अर्हता अंक:-

- लिखित परीक्षा में न्यूनतम 60% अंक एवं Aggregate 60% अंक प्राप्त करना अनिवार्य होगा। चूंकि यह चयन संरक्षा कोटि से संबंधित है। अतः अजा/अजजा समुदाय को लिखित परीक्षा में उत्तीर्ण होने हेतु न्यूनतम अर्हक अंक के शीर्ष पर कोई छुट प्रदान नहीं किया जाएगा।
- अंको का विभाजन(85 अंक-व्यवसायिक योग्यता , 15 अंक-सेवा अभिलेख) का होगा।

4. लिखित परीक्षा की प्रक्रिया:-

- लिखित परीक्षा में वस्तुनिष्ठ प्रकार(Multiple Choice) के प्रश्न होंगे(प्राधिकार:-आर.बी.ई सं०-196 / 2018 दिनांक:-14.12.2018)
- लिखित परीक्षा 02 घंटे की होगी। अभ्यर्थी अपने साथ सिर्फ ब्लैक/ब्लू कलम लेकर आयेंगे। प्रश्न पत्र एवं उत्तर पुस्तिका प्रशासन द्वारा उपलब्ध करायी जायेगी। उत्तर पुस्तिका पर अभ्यर्थी निर्धारित परिचय के अतिरिक्त कोई विशिष्ट पहचान चिन्ह या एक से अधिक रंगों की स्याही का प्रयोग नहीं करेंगे। निर्देशों के अनुपालन नहीं करने की स्थिति में उनकी उम्मीदवारी रद्द कर दी जायेगी।
- लिखित परीक्षा का उत्तर ओ.एम.आर शीट पर देना होगा।
- Cutting, Overwriting , erasing or alteration किये जाने पर उत्तर का मूल्यांकन नहीं किया जाएगा तथा इसके लिए शुन्य अंक प्रदान किया जाएगा।

- प्रश्न पत्र हिन्दी एवं अंग्रेजी दोनों भाषा में होंगे तथा कर्मचारी किसी भी भाषा में उत्तर देने के लिए स्वतंत्र होंगे।
- लिखित परीक्षा में कुल व्यवसायिक अंकों के 10 प्रतिशत राजभाषा से संबंधित प्रश्न पूछे जाएंगे। राजभाषा संबंधी प्रश्न वैकल्पिक प्रकृति के होंगे। राजभाषा के प्रश्न को शामिल करते हुए कुल प्रश्नों की संख्या 110 की होगी। प्रश्न संख्या 101 से 110 तक राजभाषा संबंधित प्रश्न होंगे। अभ्यर्थी 91 से 100 अथवा 101 से 110 तक के एक भाग का चयन कर सकते हैं। यदि अभ्यर्थी द्वारा दोनों भाग का उत्तर दिया जाता है तो केवल पहले भाग के उत्तर का मूल्यांकन किया जाएगा।
- प्रत्येक गलत उत्तर के लिए 1/3 अंक (Negative Marks) काटे जायेंगे (RBE NO. 194/2019, dt. 14.11.19)।
- सफल उम्मीदवारों की नामिका मेरिट के आधार पर तैयार की जाएगी। (RBE NO. 113/2009 dt. 19.06.2009)

5. प्री.सेलेक्शन कोचिंग:- अजा/अजजा समुदाय के पात्र कर्मचारियों को निर्धारित पाठ्यक्रम के आधार पर 03 से 04 सप्ताह का Pre-coaching class विभागीय स्तर पर दिया जायेगा। (RBE No-174/1997)

6. लिखित परीक्षा :- लिखित परीक्षा की तिथि, स्थान एवं समय की सूचना बाद में दी जायेगी। समान्यता पूरक/अनुपरिथिति लिखित परीक्षा (Supplementary Examination) नहीं ली जाएगी।

7. सिलेबस- सिलेबस की प्रति संलग्न है।

8. नामिकाबद्ध कर्मचारियों का प्रशिक्षण:-नामिका पर रखे गये सफल उम्मीदवारों को निर्धारित प्रशिक्षण उत्तीर्ण करना अनिवार्य होगा तथा प्रशिक्षणोपरांत कर्मचारियों की उम्मीदवारी व्यवसायिक जॉच पर निर्भर होगी। व्यवसायिक जॉच में उत्तीर्ण होने के उपरांत ही उन्हें 25% IQ कोटा के तहत Tech.-III(Fitter, Welder and Machinist) Pay Level-02 के पद पर पदोन्नति दी जाएगी।

9. इच्छुक कर्मचारी आवेदन को पूर्ण रूप से संलग्न प्रारूप में भरकर अपने पर्यवेक्षक के समक्ष दिनांक:-15.10.2024 तक जमा करेंगे। निर्धारित अनिवार्य शैक्षणिक/तकनीकी योग्यता की पुष्टि हेतु प्रमाण-पत्र की अभिप्रमाणित प्रति संलग्न करना अनिवार्य है। संबंधित पर्यवेक्षक सभी आवेदन/विकल्प को समेकित रूप से जॉचोपरांत कार्मिक विभाग में शील्ड कवर में अग्रसारण पत्र के साथ दिनांक:-18.10.2024 तक भेजने की व्यवस्था करेंगे। अधिसूचना के साथ संलग्न प्रारूप में ही आवेदन स्वीकार किये जायेंगे। निर्धारित तिथि के उपरांत प्राप्त किसी भी कर्मचारी के विकल्प पर विचार नहीं किया जायेगा। विकल्प दिये जाने हेतु प्रोफॉर्मा संलग्न है। संबंधित विभाग इस आशय का प्रमाण-पत्र भी प्रेषित करेंगे कि अब और कोई विकल्प/आवेदन शेष नहीं रह गया है।

सभी पर्यवेक्षक अपने अधीनस्थ कर्मचारियों को इस अधिसूचना की जानकारी देवें साथ ही अधिसूचना को नोटिस बोर्ड पर चिपकाने की व्यवस्था करेंगे। यदि कोई कर्मचारी अवकाश/सीक इत्यादि पर हों तो दूरभाष के माध्यम से इसकी सूचना प्रेषित करना सुनिश्चित करेंगे। साथ ही पात्र कर्मचारियों को उक्त पद के लिए आवेदन करने हेतु प्रेरित करें।

संलग्नक :- (1) विकल्प का प्रारूप।

(2) सिलेबस की प्रति।

(चन्द्र किशोर)

सहायक कार्मिक अधिकारी(कार+भंडार)

कृते मुख्य कारखाना प्रबंधक,

समस्तीपुर

दिनांक:-21.09.2024

संख्या:-ECR-HQ0SPJW(ESPJ)/18/2024

प्रतिलिपि सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु प्रेषित :-

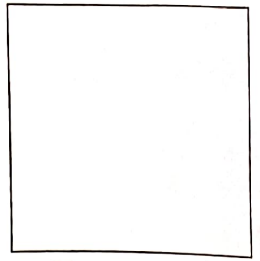
(i) मुकाप्र/समस्तीपुर। (ii)सकाप्र/सम

(iii)सभी सि.से.ई/यांत्रिक कारखाना/सम:- आप अपने अधीनस्थ कारखाना सहायक, लेवल-01 कोटि के कर्मचारियों को उक्त अधिसूचना की जानकारी देवें एवं साथ-साथ पात्र कर्मचारियों को विकल्प देने हेतु प्रेरित करेंगे।

(iv) श्री नवीन प्रकाश, सि.से.ई/कार/सम-कृपया अधिसूचना को बेवसाईट पर अपलोड करने की व्यवस्था करें।

(v) सूचनापट हेतु। (vi) अभिलेख हेतु।

कृते मुख्य कारखाना प्रबंधक,
समस्तीपुर



सेवा में,

मुख्य कारखाना प्रबंधक(कार्मिक),

पूर्व मध्य रेल/समस्तीपुर।

विषय :-अधिसूचना संख्या:-ECR-HQ0SPJW(ESPJ)/18/2024 , **Comp. No.-279729,**

दिनांक-21.09.2024, द्वारा जारी टेक्नीशियन-III(फीटर, वेल्डर एवं मशीनिष्ट), लेवल-2 के 25 %

IQ कोटा के चयन में शामिल होने के लिए विकल्प।

01	आवेदित पद का नाम:-	टेक्नीशियन-III(फीटर, वेल्डर एवं मशीनिष्ट), लेवल-02(प्राथमिकतानुसार फीटर, वेल्डर एवं मशीनिष्ट ट्रेड भरेंगे।
02	आवेदक का नाम:-	
03	पिता का नाम:-	
04	पदनाम:-	
05	जन्म तिथि:-	
06	नियुक्ति तिथि:-	
07	कारखाना सहायक , लेवल-01 के पद पर समस्तीपुर में पदस्थापना तिथि।	
08	यदि कारखाना सहायक, लेवल-01 के पद पर सेवा 02 वर्ष से कम हो, तो पिछले इकाई के सेवा का विवरण।	
09	चिकित्सा श्रेणी:-	
10	वर्तमान वेतन, लेवल एवं ग्रेड पे:-	
11	वेतन दर:-	
12	सेवा अवधि:-	वर्ष - माह - दिन -
13	शैक्षणिक योग्यता/तकनीकी योग्यता:- (अभिप्रमाणित प्रति सहित)	
14	विगत 03 वर्षों के दौरान DRM /PHOD / GM स्तर द्वारा प्राप्त पुरस्कार का विवरण।	
15	जाति (केवल अजा/अजजा समुदाय के लिए) अभिप्रमाणित प्रति के सहित।	
16	कर्मचारी संख्या:-	
17	एच.आर.एम.एस सं:-	
18	मोबाईल संख्या:-	

मैं यह घोषणा करता/करती हूँ कि उपरोक्त दी गयी जानकारी पूर्णतः सही है, एवं इसमें कोई भी त्रुटि/गलत जानकारी पाये जाने पर मेरी उम्मीदवारी निरस्त की जा सकती है, एवं मेरे विरुद्ध अनु ग्रासनिक कार्यवाही की जा सकती है।

आवेदक का हस्ताक्षर

दिनांक :

पर्यवेक्षक का हस्ताक्षर एवं कार्यालय मुहर

कार्यालय उपयोग के लिए

प्रमाणित किया जाता है कि आवेदक द्वारा दिया गया विवरण एवं संलग्नक सही है/सही नहीं है(कारण स्पष्ट किये जाए)

(संबंधित डीलर का हस्ताक्षर)

टेक्नीशियन पद हेतु पाठ्यक्रम (25% इंटर अप्रेंटिस कोटा के तहत)
Syllabus for Technician (Promotion against 25% Inter Aprrentice Quota)

- | | |
|-------------------------------------|---|
| 1.) हिन्दी— | 1) राजभाषा अधिनियम।
2) हाई स्कूल स्तर का हिन्दी।
High School Level Hindi. |
| 2.) अंग्रेजी —
English- | हाई स्कूल स्तर का अंग्रेजी।
High School Level English. |
| 3.) गणित —
Math- | हाई स्कूल स्तर का गणित। -
High School Level Math. |
| 4.) विज्ञान —
Science - | हाई स्कूल स्तर का विज्ञान।
High School Level Science. |
| 5.) सुरक्षा नियम —
Safety Rule - | 1) कार्य स्थल पर सुरक्षा, आग से बचाव।
i) Safety at workplace, Fire prevention.
2) प्राथमिक उपचार।
ii) First aid. |
| 6.) स्थापना —
Establishment - | 1) डी. एण्ड ए. आर।
i) D&AR.
2) छुट्टी के नियम।
ii) Leave Rules.
3) पास का नियम।
ii) Pass Rules. |
| 7.) यॉंत्रिक —
Mechanical - | 1) विविध प्रकार के वैगनों के सम्बंध में ज्ञान।
i) Different types of wagons.
2) विविध प्रकार के वेल्डिंग तकनीकी, वेल्डिंग में
पाई जाने वाली खराबियां तथा उनका निवारण।
ii) Different types of welding] welding defects
and their rectification, types of electrode. |

CONT-----02

क्रमशः— 02 पर

- 3) बॉडी फेब्रीकेशन शॉप में किए जाने वाले विभिन्न प्रकार के कार्यों का ज्ञान।
iii) Knowledge of different activity in Body fabrication shop.
- 4) अन्डरफ्रेम शॉप में किए जाने वाले विभिन्न प्रकार के कार्यों का ज्ञान।
iv) Knowledge of different activity in Underframe shop.
- 5) बॉडी एसेम्बली शॉप में किए जाने वाले विभिन्न प्रकार के कार्यों का ज्ञान।
v) Knowledge of different activity in Body Assembly shop.
- 6) एस. डब्लू. टी. आर. से वैगन का एयर ब्रेक परीक्षण।
vi) Air Brake testing of wagon with SWTR.
- 7) कम्प्यूटर की सामान्य जानकारी।
vii) Basic Knowledge of Computer.
- 8) मशीन वर्कशॉप में किए जाने वाले विभिन्न प्रकार के कार्यों का ज्ञान।
viii) Knowledge of different activity in Machine work Sections.
- 9) मैटेरियल हैंडलिंग उपकरणों की जानकारी।
ix) Knowledge of material handling equipments.
- 10) स्टील का ऑक्सीजन एसीटीलीन कटींग तथा प्लाज्मा कटींग।
x) Oxygen-acetylene and Plasma Cutting of Steel.
- 11) बॉक्सन एच.एल. वैगन के निरीक्षण में प्रयोग किए जाने वाले विविध माप के उपकरणों की जानकारी तथा बॉक्सन एच.एल. वैगन के महत्वपूर्ण डायमेंशन।
xi) Knowledge of different measuring tools used in inspection of BOXN-HL wagon and important dimensions of BOXN-HL wagon.
